L'installatore può ritirare gratuitamente i rifiuti RAEE

Gli installatori possono ritirare gratuitamente l'apparecchiatura usata proveniente da nuclei domestici e sostituita al cliente nello svolgimento della propria attività, provvedendo al trasporto dei rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche (RAEE) presso i centri di raccolta comunali.

Leggi il punto

Ritiro 1 contro 1 - Le novità per l'installatore

Gli installatori possono **ritirare gratuitamente l'apparecchiatura usata proveniente da nuclei domestici e sostituita al cliente** nello svolgimento della propria attività, provvedendo al trasporto dei rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche (RAEE) presso i centri di raccolta comunali.

Il decreto di semplificazione n. 65/2010 "**Regolamento recante modalità semplificate di gestione dei rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche (RAEE) da parte dei distributori e degli installatori di apparecchiature elettriche ed elettroniche (AEE), nonché dei gestori dei centri di assistenza tecnica di tali apparecchiature**"

, offre agli installatori la possibilità di avere accesso a

semplificazioni amministrative

per la gestione di questi rifiuti (raccolta e trasporto presso i centri di raccolta). Le semplificazioni introdotte consistono in:

- Sostituzione dell'autorizzazione regionale o provinciale per lo stoccaggio e il trasporto, con l'iscrizione all'Albo Nazionale dei gestori Ambientali.
- Utilizzo di un documento semplificato per il trasporto dei RAEE.
- Sostituzione dell'obbligo di tenuta del Registro di Carico e Scarico con l'obbligo di conservare lo schedario numerato progressivamente, integrato con i documenti di trasporto, per i tre anni successivi alla data dell'ultima registrazione.
- Esonero dalla comunicazione Mud.
- Modulo per l'autocertificazione della provenienza del rifiuto da utenze domestiche.

L'installatore, in base al decreto sopra citato, deve quindi:

- **Effettuare l'iscrizione all' Albo Nazionale Gestori Ambientali** (per informazioni si veda il sito [www.albonazionale](http://www.albonazionalegestoriambientali.it)

[egestoriambientali.it](http://www.albonazionalegestoriambientali.it)

in cui è presente l'elenco delle sezioni regionali presso cui è possibile effettuare l'iscrizione). L'iscrizione deve essere rinnovata ogni 5 anni.

- **Informare i clienti** sulla possibilità del ritiro gratuito dell'apparecchiatura usata, con modalità chiare e di immediata percezione.

- **Ritirare il rifiuto compilando lo schedario** - allegato I (articolo 1, comma 3) del DM n. 65 - numerato progressivamente; nello schedario deve essere indicato il nominativo e l'indirizzo del consumatore che conferisce il rifiuto e la tipologia dello stesso (per le sorgenti luminose il CODICE CER è 200121*; per gli apparecchi di illuminazione il CODICE CER è 200136), oltre che gli estremi dell'iscrizione all'Albo dell'installatore.

- **Raggruppare i rifiuti presso i locali del proprio esercizio in un luogo idoneo**, non accessibile a terzi, pavimentato e dotato di appositi sistemi di copertura anche mobili per la protezione dalle acque meteoriche e dal vento; è necessario garantire l'integrità delle apparecchiature, adottando tutte le precauzioni atte ad evitare il deterioramento delle stesse e la fuoriuscita di sostanze pericolose.

- **Trasportare i rifiuti** dal domicilio del cliente al centro di raccolta o al locale dell'esercizio (luogo dove è effettuato il raggruppamento dei rifiuti); con cadenza mensile o al raggiungimento del peso di 3.500 Kg, l'installatore deve trasportare i rifiuti dal luogo di raggruppamento al centro di raccolta. Il trasporto deve riguardare un quantitativo complessivo di RAEE non superiore a 3500 kg, effettuato con automezzi con portata non superiore a 3500 kg e massa complessiva non superiore a 6000 kg.

L'iscrizione all' Albo Nazionale Gestori Ambientali permette di effettuare a norma di legge solo i tragitti sopra indicati.

- **Compilare e controfirmare il Documento di Trasporto dei RAEE** - allegato II del DM n. 65/2010 - anch'esso numerato e redatto in tre esemplari secondo le modalità indicate nel decreto all'art. 2 comma 2.

- **Sottoscrivere il documento di autocertificazione che attesta la provenienza domestica dei RAEE** conferiti dall'installatore al centro di raccolta, redatto in conformità al modello di cui allegato III del DM n. 65 del 8 marzo 2010 e consegnarlo all'addetto del centro di raccolta, unitamente a copia non autenticata di un documento di identità dell'installatore.

- Conservare lo schedario, integrato con i documenti di trasporto, per i tre anni successivi alla data dell'ultima registrazione per adempiere all'obbligo di tenuta del Registro di Carico e Scarico.

Il non adempimento degli obblighi sopra descritti è sanzionabile ai sensi dell'articolo 10 del DM n. 65 del 08 marzo 2010.